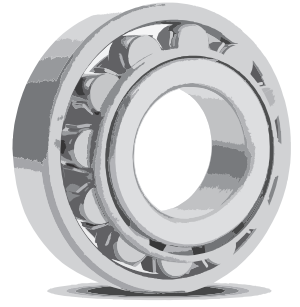


"Rasva Jussin"

Perusasiaa voitelurasvoista 1



Yleistettynä rasva on paksunnettua öljyä, esimerkkinä:

	Yleistys:	esim.Litium EP-2
öljyä:	60 - 95 %	84 %
paksunnin:	5 - 30 %	12 %
lisäaineet:	0 - 10 %	4 %

Miksi siis rasva

Rasvan paksunnin on myös tärkeä voiteleva osa.

Rasva pysyy voitelukohteessa paremmin kuin öljy, suojaa & tiivistää.

Mahdollistaa "elinikäisesti" voidellut laakerit ja pidemmän voiteluvälin.

Lisäaineita saadaan paremmin kohteeseen, Grafiitti, Moly, Teflon jne...

Erikoiskohteisiin, kuumuus, kuormitus ja värähtely jne...

Monesti teknisesti helpompi ja edullisempi toteuttaa koneenrakennuksessa.

Öljyvoitelun etuja

Kiertovoitelu mahdollistaa jäähdytyksen, suodatuksen ja öljyanalyysin.

Hydrodynaamisessa (paineöljy)voitelussa alhaisempi kitka ja kulutus.

Erilaisia paksuntimia ja ominaisuuksia

Litium: monikäyttörasva, keskitason suorituskyky

LitiumKompleksi: stabiili, korkea suorituskyvy, kuormitus, monikäyttörasva

Calcium: Vedenkesto, kylmä, alusta & tappirasva, ei korkeille lämpötiloille

CalciumKompleksi: tahmea, kuormitus, monikäyttö, huono kylmä

CalciumSulfonaatti: lämpöä kestävämpi, kuormitus, huono kylmä

AlumiiniKompleksi: vedenkesto, monikäyttö, huono kylmä

Bentoniitti: sulamaton, korkea lämpö, huonompi korroosionesto

Polyurea: stabiili, kuuma-kylmä, vedenkesto, erittäin pitkäikäinen

Silikoni: kuuma-kylmä, kumi-muovi, huono kulumisenesto

Teflon: Kuuma-kylmä, kumi-muovi, kemikaalit, ääri lämpötilat, pitkäikäinen

Älä sekoita rasvalaatuja keskenään, käytä samaa, erityisesti keskusvoitelussa !

Asiantuntemuksella !

